



R290

Natürliches Kältemittel
Beste Umweltbilanz

**Das umweltfreundliche
Kältemittel –
ein neues Level
erreicht**

NACHHALTIGE WÄRME EFFIZIENT UND ZUKUNFTSORIENTIERT

Wärmepumpen von WATERKOTTE, Made in Germany

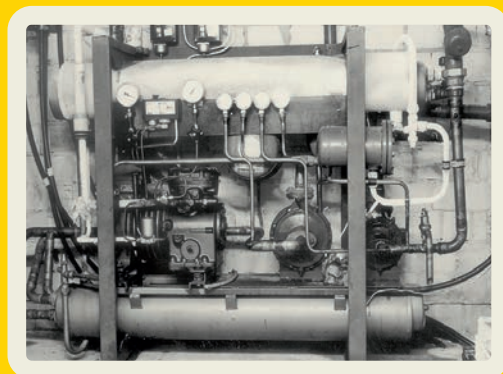


Pionier gestern, Vorreiter heute, Innovation für morgen

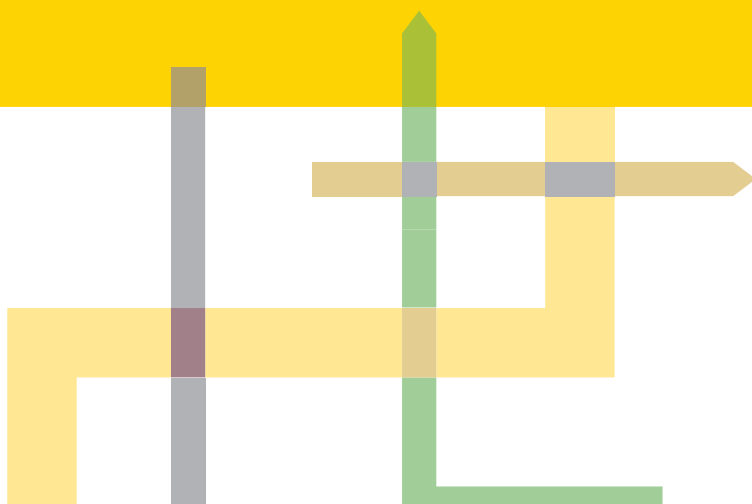
Deutsche Ingenieurskunst für eine
grünere Zukunft

Von der ersten Idee zur führenden Lösung: 60 Jahre Wärmepumpenkompetenz

Als Pionier der Wärmepumpentechnologie setzt die Firma WATERKOTTE als Innovationstreiber seit fast 60 Jahren Maßstäbe für Industrie und Handwerk. Umweltfreundlich, wirtschaftlich, innovativ – diese Ansprüche gaben 1968 für Klemens Oskar Waterkotte den Anstoß ein neuartiges Heizsystem zu entwickeln: Die erste deutsche Wärmepumpe. Kurz darauf machte er sich mit seiner Idee selbstständig und legte den Grundstein für den heutigen Unternehmenserfolg der WATERKOTTE GmbH. Auf Basis der damals gewonnenen Erfahrungswerte entwickelt WATERKOTTE als Teil der NIBE Group heute ganzheitliche Systemlösungen und nachhaltige Versorgungskonzepte.



Unsere Überzeugung bleibt: Auch nach fast 60 Jahren vertrauen wir auf das beste und umweltfreundlichste Heizsystem als Herzstück aller Entwicklungen: „W“ wie **WATERKOTTE**, „W“ wie **Wärmepumpe**.





Zahlreiche Referenzen

Mit einem breiten Leistungsspektrum von 1 – 300 kW als seriengefertigte, kaskadierbare Einzelgeräte, bietet WATERKOTTE für jedes Bauvorhaben die richtige Wärmepumpe und für jede Herausforderung die passende Lösung. Zu unseren Referenzen zählen nationale und internationale Projekte - Hotels, Banken, Krankenhäuser und Mehrfamilienhäuser. Dabei zeichnen sich unsere Produkte stets durch beste Leistungswerte, mehrfach prämierte Produktdesigns und modernste Steuerungstechnik aus. Mit der Verlegung des Hauptstandortes nach Bochum gewährleisten wir seit 2025 zudem eine deutlich erhöhte Produktionskapazität. Wir haben Systemlösungen für Ihre Herausforderungen.

CONSUMER LINE

INDUSTRIAL LINE

Unsere Produktlinien stehen für zukunftsweisende Technologie, Qualität und Nachhaltigkeit – perfekt abgestimmt auf die jeweiligen Bedürfnisse.

„Die Herausforderungen
sind vielfältig.
Unsere Möglichkeiten
sind vielfältiger.“

Als Projektpartner im Schulterschluss zum Erfolg

Von Beginn der Planungen an unterstützen wir Architekten, Planer, Energieversorger und Fachhandwerker mit unserer Expertise. Denn, damit sowohl unsere Umwelt als auch jeder Nutzer vom gesamten Potenzial unserer Wärmepumpen profitieren kann, sind die professionelle Planung und die fachgerechte, technisch einwandfreie Installation essenziell. Im Grunde beginnt unsere Partnerschaft schon vor der Planung: Mit dem ausgereiften Schulungskonzept der WATERKOTTE Akademie erfüllen wir seit Jahrzehnten erfolgreich unsere Verantwortung, die Zukunft energieeffizient mitzugestalten. Vom Fachhandwerk bis zu Architekten und Planern schulen wir für den Einsatz umweltfreundlicher Wärmepumpen und teilen unser über Jahrzehnte aufgebautes Know-how!



Unser Werteversprechen

Wir überzeugen mit Qualität: Eine detaillierte Anlagenhistorie für jedes WATERKOTTE Produkt ist hierbei Standard. Die Dokumentation reicht von der Produktion über die Installation bis hin zu Wartung und Service. Hiermit garantieren wir Ihnen höchste Qualität und Effizienz - und das nicht nur im Anlagenbetrieb: Fachinstallateure haben die Möglichkeit, die digitale Anlagenhistorie einzusehen, Serviceeinsätze nachhaltig und effektiv zu gestalten oder mittels RemoteCare Fernwartungssystem sogar gänzlich online durchzuführen. Dieses bewährte Vorgehen eröffnet Chancen und Kapazitäten - für Wachstum, Wirtschaftlichkeit und eine erfolgreiche Abgrenzung im Wettbewerb.



Effiziente Leistung, minimale Umweltbelastung

Die Wahl des richtigen Kältemittels ist entscheidend für die Leistung, Effizienz und Umweltfreundlichkeit moderner Wärmepumpen. Moderne Kältemittel meistern die Herausforderungen der Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. Sie haben dank niedrigen Global Warming Potentials eine besonders gute Umweltbilanz. Gleichzeitig punkten sie in Sachen Energieeffizienz: Dank optimierter thermodynamischer Eigenschaften ermöglichen moderne Kältemittel leistungsstarke und wirtschaftliche Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen.



Maximale Sicherheit durch innovative Technik

Als natürliches Kältemittel ist R290 biologisch abbaubar und PFAS-frei. Durch modernste Sicherheitskonzepte und optimierte Systemdesigns setzen wir neue Maßstäbe in der sicheren Anwendung, selbst bei strengsten Anforderungen im Gebäudebereich.

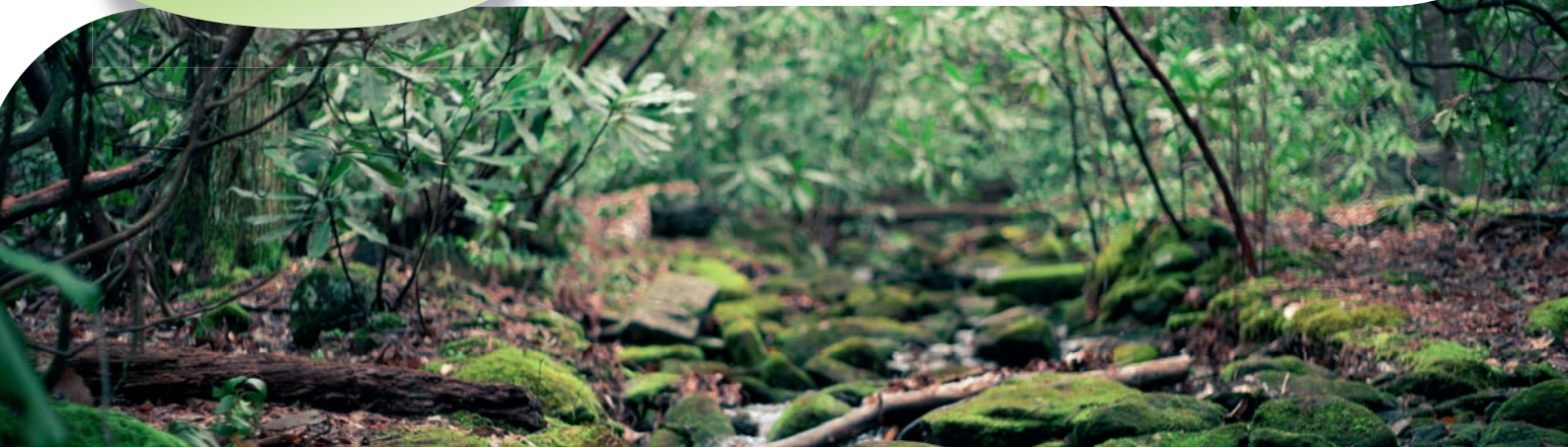


Zukunftssichere Technologie

Die wachsenden Anforderungen an umweltfreundliche und nachhaltige Kältemittel machen R290 zur zukunftssicheren Wahl. Unsere Wärmepumpen sind bereits heute für die Technologien und Standards von morgen gerüstet. Entscheiden Sie sich für eine Lösung, die nicht nur die Umwelt schont, sondern auch langfristig auf die Bedürfnisse moderner Gebäude abgestimmt ist.

Mit R290 heute an morgen denken

R290 zeigt, wie Umweltfreundlichkeit und Innovation Hand in Hand gehen können. Es vereint ökologische Vorteile mit technischer Exzellenz. Mit unseren R290-Wärmepumpen machen Sie den Schritt in eine klimafreundlichere Zukunft – und setzen gleichzeitig auf maximale Effizienz und modernste Technik. Die ressourcensparende Konzeption kommt mit geringsten Kältemittelmengen aus.





Basic Line Air Bloc 3 – 12 kW

Die Luft-/Wasser-Wärmepumpe **Basic Line Air Bloc** vereint effiziente Heizung, Kühlung und Warmwasserbereitung. Die kompakte Bauweise wird durch ein modernes, mehrfach prämiertes Design vollendet. Mit einem **Leistungsbereich von 3 bis 12 kW** und Vorlauftemperaturen von bis zu 70 Grad eignet sich die Basic Line Air Bloc als wirtschaftliches System für neue und sanierte Ein- und Zweifamilienhäuser. Betrieben mit dem **natürlichen Kältemittel R290** ist die Baureihe besonders nachhaltig, effizient und zukunftsfähig bei gleichzeitig höchster Sicherheit durch innovative Schutzmechanismen.



- Umweltfreundliches, zukunftsfähiges Kältemittel R290 mit sehr niedrigem Global Warming Potential
- Herausragende Betriebssicherheit durch innovative Konstruktion und effektive Schutzmechanismen
- Einfache und sichere Installation ohne Kälteschein
- Hochwertige Bedieneinheit
- Niedrige Betriebskosten durch SCOP-Werte bis 4,9



EcoTouch Air Bloc 5 – 14 kW

Mit Vorlauftemperaturen bis zu 75 Grad bietet die High End Luft-/Wasser-Wärmepumpe **EcoTouch Air Bloc** herausragende Effizienz in Neubauten und Sanierungsobjekten. Mit integrierter Heizung, Kühlung und Warmwasserbereitung werden alle Anwendungsbereiche in einem **Leistungsbereich von 5 – 14 kW** optimal abgedeckt. Als Kaskade ist eine Leistungserweiterung möglich. Das **natürliche Kältemittel R290** gewährleistet Nachhaltigkeit und Effizienz. Außerdem profitieren Anwender von der Zukunftsfähigkeit des Modells.



- Umweltfreundliches, zukunftsfähiges Kältemittel R290 mit sehr niedrigem Global Warming Potential
- Herausragende Betriebssicherheit effektive Schutzmechanismen
- Innovative Konstruktion inkl. 6 kW Heizstab
- Einfache und sichere Installation ohne Kälteschein
- Niedrige Betriebskosten durch SCOP-Werte bis 5,4
- Extrem niedrige Geräuschemission



EcoTouch Geo Cube 6 – 19 kW

Pionierleistung: Die High End Wärmepumpe **EcoTouch Geo Cube** spricht Innovation: Als erste R290-Geothermie-Wärmepumpe im Consumer-Bereich nimmt das Produkt eine Vorreiterrolle ein. Heizung, Warmwasserbereitung und die integrierte Naturkühlung sorgen für maximalen Wohnkomfort. Die **exzellent konzipierten Außeninstallation** des Kältekreislaufs setzt neue Standards in Bezug auf Effizienz und Sicherheit. Hohe Vorlauftemperaturen bis 80 Grad und der **Leistungsbereich von 6 – 19 kW** qualifizieren den EcoTouch Geo Cube für den Einsatz in Neubauten und Sanierungsobjekten.



- Umweltfreundliches, zukunftsfähiges Kältemittel R290 mit sehr niedrigem Global Warming Potential
- Herausragende Betriebssicherheit durch innovative Konstruktion
- Außeneinheit mit geringstem Platzbedarf und einfacher, sicherer Installation ohne Kälteschein
- Niedrige Betriebskosten durch SCOP-Werte bis 7,0
- Extrem niedrige Geräuschemission
- Inverterregelung für bedarfsgerechte Leistung

Industrial Line 8060 und 8120 60 - 120 kW



Optimale Performance bei minimalem Energieverbrauch und maximaler Umweltfreundlichkeit – deutsche Ingenieurskunst in einem Produkt. Die **neuen R290-Wärmepumpen** der Industrial Line setzen neue Maßstäbe in der Heiztechnik. „**Made in Germany**“, überzeugen sie durch **Qualität, Zuverlässigkeit und Effizienz** – bei geringstem Platzbedarf. Mit bis zu 120 kW - und mehr als Cluster - deckt die Baureihe anspruchsvollste Anforderungen dank Inverterregelung bedarfsgerecht ab. Gleichzeitig erfüllt sie dank Einsatz des natürlichen Kältemittels R290 höchste **Umwelt- und Sicherheitsstandards**. Das Regelungskonzept garantiert hierbei außergewöhnliche Sicherheit und Betriebskontinuität.

- Erste innenaufgestellte R290-Industrial Wärmepumpe, Made in Germany
- Kompaktester Aufbau, kein Maschinenraumerfordernis nach DIN-EN-378
- Mehrstufiges Sicherheitskonzept inklusive integriertem Belüftungssicherheitssystem
- Hochwertige Bedieneinheit mit Touch-Display
- Innovatives Regelungskonzept für höchste Leistungen und maximale Betriebssicherheit und -kontinuität
- Kriterien für Förderfähigkeit erfüllt

WATERKOTTE Regelungsmanagementsysteme für Projekte

Insbesondere bei Großprojekten steigen die Anforderungen an die Vernetzung, Steuerung und das Monitoring der installierten Gebäudetechnik. Die WATERKOTTE Regelung bringt alles unter einen Hut und sichert **maximale Anlageneffizienz und Betriebssicherheit** durch eine **ganzheitliche, integrierte und automatisierte Steuerung** der technischen Gebäudeausrüstung. Hierbei bieten wir Regelungskonzepte für jede Anlagengröße und sämtliche Systemanforderungen. Eine entsprechende Visualisierung bietet **vollumfängliche Übersicht und Kontrolle** – vom Wärmequellen- über das Alarmmanagement bis zur Warmwasser- und Temperaturregelung. Alles aus einer Hand für maximale Effizienz!

INDUSTRIAL LINE



- Effiziente Software und Regelung
- Erweiterungsmöglichkeiten
- Projekt-Landing
- Remote-Service durch unsere Experten
- Individuelle Projektvisualisierung inkl.
 - Datenlogging
 - Alarmmanager
 - Quellenmanager
 - Dateiablage
 - Benutzerverwaltung
 - Ticketsystem

**WATERKOTTE GmbH**

Sophie-Opel-Straße 20
D-44803 Bochum
info@waterkotte.de
www.waterkotte.de

WATERKOTTE Schweiz AG

Oberdorfstr. 37
CH-1735 Giffers
info@waterkotte.ch
www.waterkotte.ch

WATERKOTTE Austria GmbH

Carolinestraße 10
A-9073 Klagenfurt-Viktring
info@waterkotte.at
www.waterkotte.at